

Программирование станков.

Современное оборудование для производства ЛСТК относится к станкам, выполняющие операции по командам от панели управления, построенной на базе современных персональных компьютеров. Управление может осуществляться в ручном и автоматическом режиме. Оператор вводит в компьютер подготовленный проектировщиком файл или сам указывает, сколько профилей, какой длины и с какими отверстиями необходимо произвести. Такой подход минимизирует отходы материала.

Однако сегодня все еще можно встретить линии, на которых такой возможности нет и необходимо производить все профили стандартных длин, а затем обрезать в соответствии с проектом. Такой нерациональный способ подразумевает большое количество отходов материала и лишней работы.

Представляемое оборудование от компании Nowick для производства ЛСТК имеет возможность изготовления на одном станке всех деталей ограждающих элементов для каркаса всего здания.