Автор: Станислав Одинцов
12.08.2008 03:17 - Обновлено 02.04.2012 11:44

Сколько профилирующих станков нужно?

Станок может быть совсем простой и производить только один вид профиля. В этом случае производитель обычно предлагает несколько станков для различных профилей, чтобы в сумме решение представляло собой достаточный перечень оборудования для производства ЛСТК. В этом случае может увеличиваться занимаемая оборудованием площадь.

Станок с возможностью ручного и автоматического производства профилей одного типа для создания полного набора деталей каркаса здания с учетом всех технологических отверстий.

Возможно производство разных профилей на станке одного типа. Виды производимого профиля определяется на стадии выбора оборудования и поставляются заводом–изготовителем под этот размер.